

barlesa



INFORME TÉCNICO



- Creada en 1956, Barlesa es la empresa líder española en la fabricación de lana metálica y no tejidos metálicos.
- Barlesa fabrica no tejidos metálicos reforzados con fibras que mejoran las propiedades de las lanas metálicas; reducen la pérdida de fibras, mejoran la resistencia a la tracción y a la torsión y aumentan la vida útil del producto.
- Se adjunta a continuación el informe técnico validando su calidad.



Anexo 1. Marcado y etiquetado CE.



(Marcado de la conformidad CE, formado por el símbolo "CE", según la Directiva 93/68/CEE)

BARLESA S.L.

P.I. Molí d'en Fonolleda, C/ del treball, 8-10. CP 08186 de Lliçà d'Amunt, (ESPAÑA)
(Dos últimos dígitos del año en que se pegó el marcado:09)

EN 14889-1 (Número de la norma europea de referencia)

Disco cristizador Akron

MATERIAL: ACERO BAJO EN CARBONO

Peso:	1600 g/m ² ±10%
Tipo de fibra:	Lana de acero
Agujero central:	Pre-cortado 90 mm
Espesor:	18 mm ± 10%
Tamaños en pulgadas:	13', 14', 17', 18', 21'

Grados abrasivos:

Alto: Color azul, fabricado con fibras de lana de acero de 0,1 mm de grosor

Medio: Color rojo, fabricado con fibras de lana de acero de 0,08 mm de grosor

Bajo: Color amarillo, fabricado con fibras de lana de acero de 0,06 mm de grosor

Diámetro	MM	3.050/3.100	3.060 min.	3.070 Max.	3.065 media
Resistencia	MPA	883/1030	965 min.	1,004 Max.	989
Determinación del doblado					Correcto
Emisión de sustancias peligrosas					Ninguna

Lugar y fecha:

Firma:

Lliçà d'Amunt, 3 de enero de 2011.



Sr. GONZALO CANO DIES



(Marcado de la conformidad CE, formado por el símbolo "CE", según la Directiva 93/68/CEE)

BARLESA S.L.

P.I. Molí d'en Fonolleda, C/ del treball, 8-10. CP 08186 de Lliçà d'Amunt, (ESPAÑA)
(Dos últimos dígitos del año en que se pegó el marcado:09)

EN 14889-1 (Número de la norma europea de referencia)

Acero limpiador

MATERIAL: ACERO INOXIDABLE

Peso:

1000 g/m² +/- 10%

Tipo de fibra:

Lana de acero inoxidable
Fibra de polipropileno

Espesor:

3.5 mm +/- 10%

Grados abrasivos:

Medio: fabricado con fibras de lana de acero de 0,04 mm de grosor

Bajo: fabricado con fibras de lana de acero de 0,02 mm de grosor

Diámetro	MM	3.050/3.100	3.060 min.	3.070 Max.	3.065 media
Resistencia	MPA	883/1030	965 min.	1,004 Max.	989
Determinación del doblado					Correcto
Emisión de sustancias peligrosas					Ninguna

Lugar y fecha:

Firma:

Lliçà d'Amunt, 8 de abril de 2013.



Sr. GONZALO CANO DIES



(Marcado de la conformidad CE, formado por el símbolo "CE", según la Directiva 93/68/CEE)

BARLESA S.L.

P.I. Molí d'en Fonolleda, C/ del treball, 8-10. CP 08186 de Lliçà d'Amunt, (ESPAÑA)
(Dos últimos dígitos del año en que se pegó el marcado:09)

EN 14889-1 (Número de la norma europea de referencia)

Disco Inox

MATERIAL: ACERO INOXIDABLE

Peso:

2500 g/m² +/- 10%

Tipo de fibra:

Lana de acero inoxidable
Fibra de polipropileno

Espesor:

6.5 mm +/- 10%

Grados abrasivos:

Medio: fabricado con fibras de lana de acero de 0,04 mm de grosor

Diámetro	MM	3.050/3.100	3.060 min.	3.070 Max.	3.065 media
Resistencia	MPA	883/1030	965 min.	1,004 Max.	989
Determinación del doblado					Correcto
Emisión de sustancias peligrosas					Ninguna

Lugar y fecha:

Firma:

Lliçà d'Amunt, 14 de junio de 2016

Sr. GONZALO CANO DIES



(Marcado de la conformidad CE, formado por el símbolo "CE", según la Directiva 93/68/CEE)

BARLESA S.L.

P.I. Molí d'en Fonolleda, C/ del treball, 8-10. CP 08186 de Lliçà d'Amunt, (ESPAÑA)
(Dos últimos dígitos del año en que se pegó el marcado:09)

EN 14889-1 (Número de la norma europea de referencia)

Rollitos lana de acero y jabonosos

MATERIAL: ACERO BAJO EN CARBONO

Peso rollito: 6 g+/-5%

Grosor de la fibra: 0.03 mm

Peso jabonoso: 10 g+/-5%

Peso jabón: 5 g+/-5%

Peso lana de acero: 5 g+/-5%

Tipo de jabón: Sódico potásico de ácido graso

Grosor de la fibra: 0.03 mm

Lugar y fecha:

Firma:

Lliçà d'Amunt, 26 de junio de 2009.

Sr. GONZALO CANO DIES



(Marcado de la conformidad CE, formado por el símbolo "CE", según la Directiva 93/68/CEE)

BARLESA S.L.

P.I. Molí d'en Fonolleda, C/ del treball, 8-10. CP 08186 de Lliçà d'Amunt, (ESPAÑA)

(Dos últimos dígitos del año en que se pegó el marcado:09)

EN 14889-1 (Número de la norma europea de referencia)

Lana De Acero Baja En Carbono

COMPOSICION QUIMICA COLADA

% Carbono					0,100
% Manganeso					0,700
% Silicio					0,090
% Fósforo					0,055
% Azufre					0,014
% Cromo					0,030
% Níquel					0,024
% Molibdeno					0,008
% Cobre					0,034
% Estaño					0,004
% Nitrógeno					0,0091
Diámetro	MM	3.050/3.100	3.060 min.	3.070 Max.	3.065 media
Resistencia	MPA	883/1030	965 min.	1,004 Max.	989
Determinación del doblado					Correcto
Emisión de sustancias peligrosas					Ninguna

Lugar y fecha:

Firma:

Lliçà d'Amunt, 26 de junio de 2009.



Sr. GONZALO CANO DIES



(Marcado de la conformidad CE, formado por el símbolo "CE", según la Directiva 93/68/CEE)

BARLESA S.L.

P.I. Molí d'en Fonolleda, C/ del treball, 8-10. CP 08186 de Lliçà d'Amunt, (ESPAÑA)
(Dos últimos dígitos del año en que se pegó el marcado:09)

EN 14889-1 (Número de la norma europea de referencia)

Lana de acero Inoxidable

Medidas: 50 a 100 g/m+/-10% y 100 mm ancho
Tipo de fibra: EN 1.4113 / AISI 434
Grados abrasivos:

Fino, medio y grueso. Fibras de 0,02 mm, 0,04 mm y 0,06 mm de espesor
respectivamente.

COMPOSICION QUIMICA COLADA

% Carbono	0,035
% Manganeso	0,438
% Silicio	0,300
% Fósforo	0,020
% Azufre	0,030
% Cromo	16,41
% Molibdeno	0,984
Dimensiones MM	3,100 mm.
Determinación del doblado	Correcto
Emisión de sustancias peligrosas	Ninguna

Lugar y fecha:

Firma:

Lliçà d'Amunt, 26 de junio de 2009.



Sr. GONZALO CANO DIES



Anexo 2. Declaración CE de conformidad.

CERTIFICADO DE CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA

Declaración CE de Conformidad

NOMBRE DEL FABRICANTE: BARLESA S.L.

CIF: B60169588

DIRECCIÓN: P.I. Molí d'en Fonolleda, C/ del treball, 8-10. CP 08186 de Lliçà d'Amunt, (ESPAÑA).

DECLARA:

Bajo su única responsabilidad, que:

En cumplimiento de la Directiva 89/106/CEE del Consejo de las Comunidades Europeas de fecha 21 de Diciembre de 1988, relativa a la aproximación de las disposiciones legales, reglamentarias y administrativas de los Estados Miembros, se establece que:

LANAS METÁLICAS

han sido sometidos a los ensayos iniciales de tipo y a un Control de Producción en Fábrica, y que asimismo se realiza la supervisión y evaluación continua del control de Fábrica.

Este Certificado asegura que todos los requisitos concernientes a la evaluación del Control de Producción en Fábrica descritos en la norma EN 14889-1 y de acuerdo con los procedimientos establecidos, han sido aplicados.

Este Certificado se otorga con fecha 6 de Mayo de 2016 y será válido mientras permanezcan en vigor las especificaciones técnicas de las normas armonizadas referidas con anterioridad o no se modifiquen las condiciones de fabricación ni el Control de Producción de Fábrica.

Lugar y fecha:

Lliçà d'Amunt, 6 de mayo de 2016.

Firma:



Sr. GONZALO CANO DIES

CERTIFICADO SEGURIDAD

PRECAUCIONES

Utilizar guantes, cortar la lana de acero con tijeras, inflamable, alejarla de chispas o llamas.

Lugar y fecha:

Lliçà d'Amunt, 1 de enero de 2014.

Firma:



Sr. GONZALO CANO DIES