

FICHA TÉCNICA

- **DENOMINACIÓN:** Aspirador inoxidable 15L polvo y agua.
- **CÓDIGO:** 1000314
- **REFERENCIA:** BF570



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PACKING
▪ CAPACIDAD: 15 L. ▪ PESO: 10,6 kg. ▪ MATERIAL: ○ Depósito: Acero Inox.. ▪ DIMENSIONES: ○ Altura: 55 cm. ○ Depósito: 35 cm. ○ Cable: 7,2 m. ○ Manguera: 36 mm. ▪ CUALIDADES: ○ Motor: 1 motor con potencia de 1.200 W. ○ Depresión: 1.800 mm. H₂O ○ Voltaje: 220-240 V. ○ Refrigeración: By-pass. ○ Caudal de aire: 48 l/s.	▪ EMBALAJE: 1 unidad. ○ Medidas: 43 x 43 x 60 cm. Accesorios incluidos: ✓ Manguera: 1 manguera completa de 36 mm de diámetro y 2,5 metros de longitud con conector para el aspirador y conector para los tubos metálicos. ✓ Tubo: Juego de dos tubos metálicos rectos. ✓ Boquillas y cepillos: Boquilla combinada de polvo, boquilla de agua, boquilla plana, cepillo redondo y cepillo sofá. Accesorios compatibles: ✓ 40001108: Bolsa aspirador <i>Silent Baby</i> 7L.    